

GX100



ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	GX100	SISTEMA DE ENCENDIDO	BOBINA TRANSISTORIZADA
TIPO DE MOTOR	A GASOLINA, 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONOCILÍNDRICO 25°, EJE HORIZONTAL	SISTEMA DE ARRANQUE	RETRÁCTIL
DIAMETRO Y CARRERA	56 x 40 mm	CAPACIDAD DE TANQUE DE COMBUSTIBLE	0.77 litros
CILINDRADA	98 cm ³	FILTRO DE AIRE	DUAL
RADIO DE COMPRESIÓN	8.5:1	CAPACIDAD DE ACEITE	0.4 litros
POTENCIA NETA	2.1 kW (2.8 hp) a 3,600 rpm	CONSUMO DE COMBUSTIBLE	0.88 l/hr.
TORQUE NETO MÁXIMO	5.7 N.m (0.58 kg.m) a 3,600 rpm	DIMENSIONES	286 x 304 x 402 mm
ALERTA DE ACEITE	SI	PESO EN SECO	10.6 Kg

INFORMACIÓN ADICIONAL

USOS / APLICACIÓN	AGRICULTURA, CONSTRUCCIÓN, GANADERÍA, JARDINERÍA Y USO FLUVIAL
ACCESORIOS INCLUIDOS (EMPAQUE)	KIT DE HERRAMIENTAS Y MANUAL DE USUARIO.
GARANTIA	1 AÑO

