



MANUAL DE OPERACIÓN

SOLDADORA GENERADOR

6500DWE

MPOWER

www.mpower.com.mx

PRÓLOGO

Gracias por elegir un generador soldadora a gasolina MPOWER

Basándonos en la última tecnología nacional y extranjera, nuestra compañía ha desarrollado con éxito un generador de gasolina.

La unidad se caracteriza por un diseño avanzado, estructura compacta, rendimiento confiable, servicio conveniente, bajo consumo de combustible y ruido, así como por su forma moderna. Con un motor a gasolina como potencia, se usa ampliamente en muchos campos como vivienda, trabajo abierto, tiendas, bancos, pesca, etc.

El manual brinda información con respecto a la operación y mantenimiento del generador de gasolina y asegúrese de leerlo detenidamente antes de operar. Si ocurre algún problema, llame a su distribuidor, quien le brindará el mejor servicio posventa.

Todos los materiales y diagramas de este manual están de acuerdo con los productos más nuevos en el momento de su publicación. Debido a revisiones y otros cambios, la información descrita en este manual puede ser un poco diferente de la apariencia real. Los derechos de autor de este manual pertenecen a nuestra compañía, cualquier grupo o individuo tiene prohibido reimprimirlo o copiarlo. El manual está sujeto a cambios sin previo aviso.



ADVERTENCIA

Se utiliza una advertencia para alertar al usuario de que los procedimientos peligrosos de funcionamiento y mantenimiento pueden provocar lesiones o la muerte del personal si no se observan estrictamente.

NOTA

Sirve para brindar información útil al usuario.



01. ESPECIFICACIONES Y DATOS TÉCNICOS

- Especificaciones y Datos Técnicos 5**
- 1.1 Especificaciones y Datos Técnicos 5
- 1.2 Parámetros Operativos Básicos..... 6
- 1.3 Dimensiones y Descripción Generales..... 6
- Operación del Generador Diésel 7**
- 2.1 Puntos Genrales de Seguridad 7
- 2.2 Preparación Antes de la Operación 10
- 2.3 Comprobación del Funcionamiento del Motor Diésel..... 12
- 2.4 Arranque del Grupo Electrónico Soldador 13
- 2.5 Procedimientos para Arrancar el Grupo Electrónico Soldador 16
- 2.6 Funcionamiento Adecuado del Grupo Electrónico Soldador..... 18
- 2.7 Cargando 19
- 2.8 Parando el Generador 23
- Mantenimiento 25**
- 3.1 Programas de Mantenimiento 25
- 3.2 Almacenamiento por Largos Periodos de Tiempo 29
- Solución de Problemas 31**
- 4.1 Procedimientos de Revisión y Solución de Problemas..... 31
- 4.2 Preguntas y Dudas 33

CONTENIDO

1.1 ESPECIFICACIONES Y DATOS TÉCNICOS

MODELO		S5000D(E)W	S6500D(E)W	S7500D(E)W	S8500D(E)W	
Datos del generador	Generador ficha técnica (MQ)	Voltaje de corriente alterna (V)	220			
		Frecuencia (Hz)	50			
		Potencia nominal (kW)	1.8	1.8	2.0	2.8
		Regulador de voltaje	AVR			
		Fase	Fase única			
	Soldadora eléctrica ficha técnica (PQ)	Tensión de trabajo CC para soldadura eléctrica (V)	25-30			
		Tasa de duración de la carga de soldadura eléctrica	50%			
		Rango actual de soldadura eléctrica (A)	50-160	50-160	50-190	50-230
		Modo de arranque	Manual/eléctrico			
		Capacidad del tanque de combustible (L)	12.5			
Motor	Peso neto (Kg)	95	95	100	105	
	Dimensiones (cm)	78.5 X 55.0 X 63.5				
	Modelo del motor	S186F(E)	S186FA(E)	S188FB(E)	S192F(E)	
	Tipo	Monocilíndrico, vertical, 4 tiempos, inyección directa, motor diésel enfriado por aire				
	velocidad del motor (rpm)	En el sentido de las agujas del reloj desde el extremo del volante				
	Tipo de enfriamiento	Enfriado por aire forzado				
	Velocidad del motor (rpm)	3,000/3,600				
	Salida nominal (KW)	5.7	6.3	7.3	8.5	
	Salida máxima (KW)	6.3	6.8	8.2	9.0	
	Diámetro x carrera (cm)	8.6 X 7.0	8.6 X 7.2	8.8 X 7.5	9.2 X 7.5	
Desplazamiento (cc)	406	418	456	498		
Capacidad de aceite lubricante (L)	1.65	1.65	1.65	1.8		
Sistema de lubricación	Salpicadura de presión, lubricación tipo dúplex					



02. OPERACIÓN DEL GENERADOR DIÉSEL

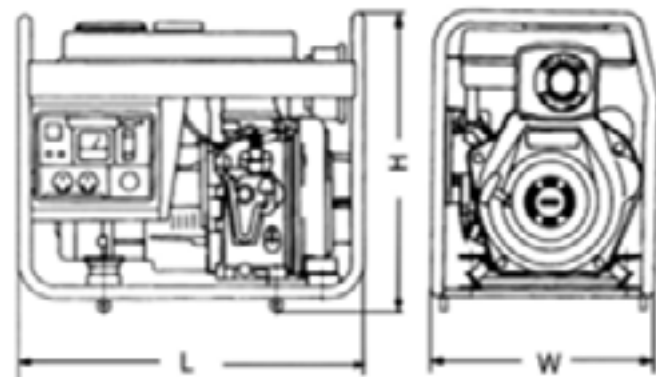
1.2 PARÁMETROS OPERATIVOS BÁSICOS

1.2.1 Bajo las condiciones dadas, el generador generará la potencia especificada en la tabla que aparece a continuación.

ALTURA SOBRE NIVEL DEL MAR	TEMPERATURA AMBIENTE	RH
20	+60 (+20°C)	60%
393,790.08 (<1,000m)	40-104 (5-40°C)	90%

1.3 DIMENSIONES Y DESCRIPCIÓN GENERALES DE GENERADORES Y SOLDADORAS

1.3.1 Dimensiones generales del generador



2.1 PUNTOS GENERALES DE SEGURIDAD

Principales puntos generales de seguridad durante el funcionamiento de la soldadora y el grupo electrógeno para operar la soldadora y el grupo electrógeno de manera segura, siga atentamente todas las instrucciones proporcionadas en este manual. De lo contrario, podría provocar accidentes y/o daños al equipo.

2.1.1 Prevención de incendios

El combustible adecuado para el grupo electrógeno diésel es el combustible diésel ligero. No utilice gasolina, queroseno y otros combustibles distintos del diésel ligero. Mantenga todos los combustibles inflamables lejos del generador, éste puede producir chispas y encender estos gases. Para evitar que se produzcan incendios y proporcionar suficiente ventilación para las personas y la máquina, mantenga el generador diésel al menos a 1.5 metros de distancia de edificios u otros equipos. Siempre opere su generador diésel en un sitio nivelado. Si el generador se opera en una pendiente, el sistema de lubricación dentro del motor no funcionará bien y puede provocar fallos en el motor.

2.1.2 Prevención de la inhalación de gases por escape

Nunca inhale los gases de escape emitidos por el motor. Los gases de escape contienen monóxido de carbono tóxico. Nunca opere su generador en lugares con poca ventilación. Para poder utilizar esta máquina en interiores, se necesita un sistema de ventilación adecuado para el edificio que extraiga los gases de escape venenosos.

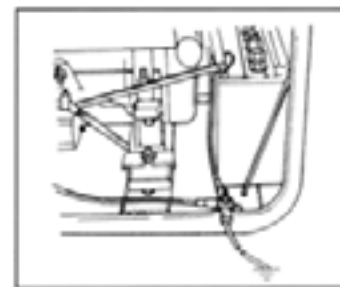


2.1.3 Prevención de quemaduras accidentes

Nunca toque el silenciador y su tapa cuando el motor diésel esté en marcha. Nunca toque el silenciador y la tapa después de haber utilizado el motor diésel, ya que el silenciador permanece caliente durante un buen período de tiempo.

2.1.4 Descarga eléctrica y cortocircuitos

Nunca toque el generador si está mojado. Tampoco toque nunca el generador si tu mano está mojada. Nunca opere su generador si las condiciones climáticas requieren algún tipo de precipitación como lluvia, nieve o niebla. Para evitar descargas eléctricas, el generador debe estar conectado a tierra. Utilice un cable para conectar el extremo de conexión a tierra del generador a la superficie de conexión a tierra de su elección. Consulte la Fig.2-1 y la Fig.2-2. antes de comenzar a utilizar el generador de soldadura eléctrica.



NOTA

Al conectar dispositivos al generador, asegúrese de que todos los demás dispositivos tienen una clasificación inferior a la salida del generador. Cualquier toma de generador no debe sobrecargarse por encima de su límite regulado.



2.1.5 Otros puntos de seguridad

Antes de operar este generador, todos los operadores deben tener un buen conocimiento de cómo para romper el circuito si ocurre algún accidente. Además, todos los operadores deben estar familiarizados con los interruptores y funciones del generador antes de usar esta máquina. Mientras opera el generador, use zapatos seguros y ropa adecuada durante la operación.

Mantenga siempre a los niños y animales alejados del generador.

2.1.6 Batería

El líquido electrolítico de la batería, también conocido como ácido de batería, contiene ácido sulfúrico. Para proteger sus ojos, piel y ropa, use equipo de protección cuando trabaje con la batería. Si entra en contacto con el líquido electrolítico, lávelo inmediatamente con agua limpia. Además, si el líquido electrolítico entra en contacto con los ojos, consulte a un médico de inmediato.



2.2 PREPARACIÓN ANTES DE LA OPERACIÓN

2.2.1 Elección y tratamiento del combustible

Tanque de combustible:

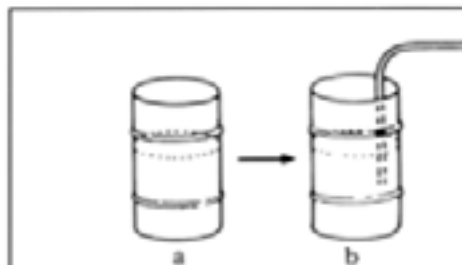
Utilice únicamente combustible diésel ligero. El combustible debe filtrarse limpio. Nunca permita que el polvo y el agua se mezclen con el combustible en el tanque de combustible. De lo contrario, se obstruirán las líneas de combustible y las boquillas de aceite. También puede dañar su bomba de presión.

Nota: Es peligroso llenar demasiado el tanque de combustible. Nunca exceda el pistón rojo en el filtro.

Tipo	AT3LE Series	AT4LE Series	AT6LE AT6LR Series
Volumen			
Unidades SI (L)	15	15	15
Unidades Inglesas (US gal)	3.96	3.96	3.96

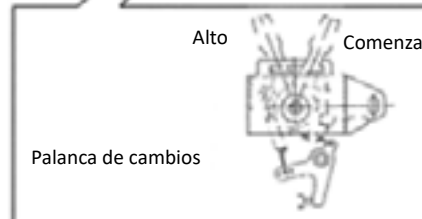
Elemento de filtro de aire

No lave el filtro de aire. El elemento está fabricado de un material seco que no permite el lavado. Cuando la potencia del motor diésel es mala o el color de los gases de escape es anormal, reemplace el elemento del filtro de aire. Nunca arranque el motor diésel sin el filtro de aire.



a. Después de comprar combustible, póngalo en un bidón y déjelo reposar durante 3 o 4 días.

b. 3-4 días después, inserte la mitad de la ventosa de combustible en el tambor (el agua y las impurezas permanecen en la parte inferior del tambor).



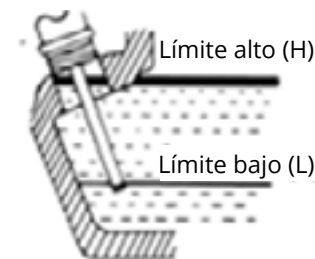
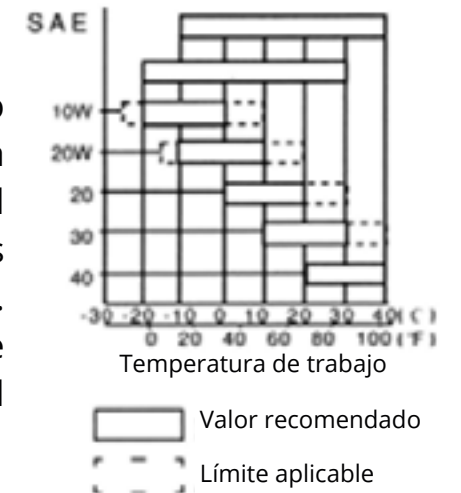
Nota:

Nunca fume cerca de la abertura del tanque de combustible. No permita que chispas se acerquen al combustible del tanque de combustible y no llene demasiado el tanque. Después de llenar, apriete la tapa del combustible.

2.2.2 Llenado de aceite de motor

Entrada de vertido de aceite lubricante.

Coloque el grupo electrógeno en estado nivelado. Llene con aceite lubricante hasta la entrada. Al mismo tiempo. Compruebe el nivel de aceite con la sonda de nivel. sólo es necesario introducir ligeramente la varilla. Precaución: no calificar la clasificación de mantenimiento para motores diésel. El aceite lubricante debe ser CC o CD simple.



TIPO	AT3LE Series	AT4LE Series	AT6LE AT6LR Series
VOLUMEN			
Unidades SI (L)	15	15	15
Unidades Inglesas (US gal)	3.96	3.96	3.96

El aceite de motor es el factor más importante para determinar la vida útil del motor de su generador. Si utiliza aceite de motor deficiente o si no cambia el aceite con regularidad, el pistón y el cilindro se desgastarán fácilmente o se atascarán. Además, la vida útil de otras piezas de su motor, como cojinetes y otras piezas giratorias, se acortará considerablemente.



Intervalo de cambio de aceite de la máquina

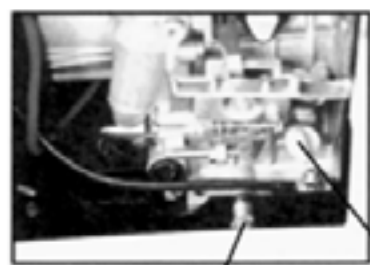


Aunque existe un sistema de alarma para comprobar si hay baja presión de aceite, siempre es una buena idea comprobar la cantidad de aceite dentro del motor. Si el nivel de aceite es bajo, llénelo antes de arrancar el motor. Un buen momento para drenar el aceite del motor es cuando el motor diésel aún está caliente. Si el motor está completamente frío, será más difícil drenar todo el aceite o quedarán algunas impurezas en el motor.



Varilla graduada

Perno para drenar el aceite lubricante



Varilla graduada

Perno para drenar el aceite lubricante

⚠ **ADVERTENCIA:**

No llene el aceite de motor cuando el diésel esté funcionando.

2.3 COMPROBAR EL FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR DIÉSEL

2.3.1 Sistema de alarma de baja presión

Los motores diésel tienen un sistema de sensor de baja presión donde, si la presión del aceite baja, el sensor apagará el motor. El propósito de tener este sistema es garantizar que el motor no se atasque. Si no hay suficiente aceite en el motor, la temperatura del aceite aumentará demasiado. Por el contrario, si hay demasiado aceite en el motor, el aceite del motor puede ralentizar considerablemente el motor.

- (1) Evite sobrecargar el motor cuando sea nuevo.
- (2) Cambie el aceite del motor según las especificaciones. Un cambio de aceite para un motor nuevo es de unas 20 horas o cada mes, para un motor más antiguo, el cambio de aceite es de unas 100 horas o 3 meses.

2.4 ARRANQUE DEL GRUPO ELECTRÓGENO

2.4.1 Arranque manual

- (1) Coloque el interruptor de combustible en la posición "ENCENDIDO"



- (2) Gire la manija del motor a la posición "ARRANQUE".



- (3) Tire de la manija del arrancador de retroceso hasta que sienta resistencia. Se restablecerá a su posición original automáticamente. La manija debe restablecerse lentamente en su dispositivo de recuperación para prolongar la vida útil del arrancador del motor.
- (4) En climas fríos, es difícil arrancar el motor. Para solucionar este problema, retire el tapón de goma del balancín del motor diésel y llene con 2 ml de aceite de motor. Antes de arrancar, vuelva a colocar el tapón de goma, la lluvia, el polvo y otra suciedad pueden entrar al motor diésel. Hará que las piezas internas del motor diésel se desgasten rápidamente y provoque fallas en el motor.





2.4.2 Arranque eléctrico

Los procedimientos de preparación para arrancar el motor son los mismos que para el arranque manual del motor.

2.4.3 Batería

1. Inserte la llave en el encendido y colóquela en la posición de apagado.
2. Coloque la palanca de velocidad en la posición de funcionamiento.
3. Gire el interruptor de arranque en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición "Inicio"; Para configurar el tipo silencioso, primero gírelo en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición "ejecutar" (encendido) durante 1 a 2 segundos. La plancha electromagnética se activará, ahora gírela en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición de "inicio".
4. Después de arrancar el motor diésel, retire la mano de la manija del interruptor; el interruptor se restablecerá automáticamente a la posición "ENCENDIDO".
5. Si el motor no arranca después de 10 segundos de arranque, espere unos 15 segundos antes de intentarlo nuevamente. Si gira demasiado tiempo, el voltaje de la batería caerá. Esto puede provocar un encendido inadecuado. Cuando el motor diésel esté funcionando, deje que el encendido permanezca en la posición "ON".

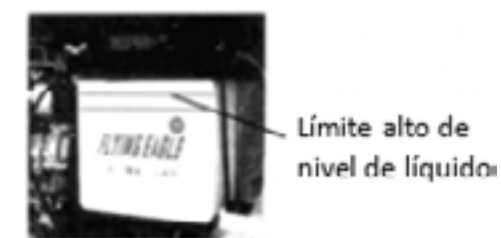


NOTA

Si gira demasiado el motor de arranque, es posible que la batería se agote demasiado para proporcionar suficiente energía para el encendido adecuado del motor. Además, cuando el motor diésel esté en funcionamiento, deje la llave en la posición "ENCENDIDO"

Noticia importante:

Todas nuestras unidades vienen con una batería seca por motivos de seguridad en el envío. Para poner en marcha su generador por primera vez; la batería debe llenarse con ácido de batería que se puede comprar en una tienda local de suministros para automóviles y cargarse lentamente (carga lenta) durante un día. Después de cargarla, se puede utilizar la batería. Para mantener adecuadamente su batería; Verifique la altura del ácido de la batería una vez al mes. Si el nivel del líquido baja demasiado, llénelo con agua destilada hasta que alcance la marca alta. Si no hay suficiente ácido en la batería, no se podrá arrancar el motor diésel. Es importante mantener el nivel del líquido entre los límites alto y bajo.



Si el nivel de la batería es demasiado alto, el líquido puede salirse y terminar en las piezas circundantes, provocando la corrosión de estas piezas.

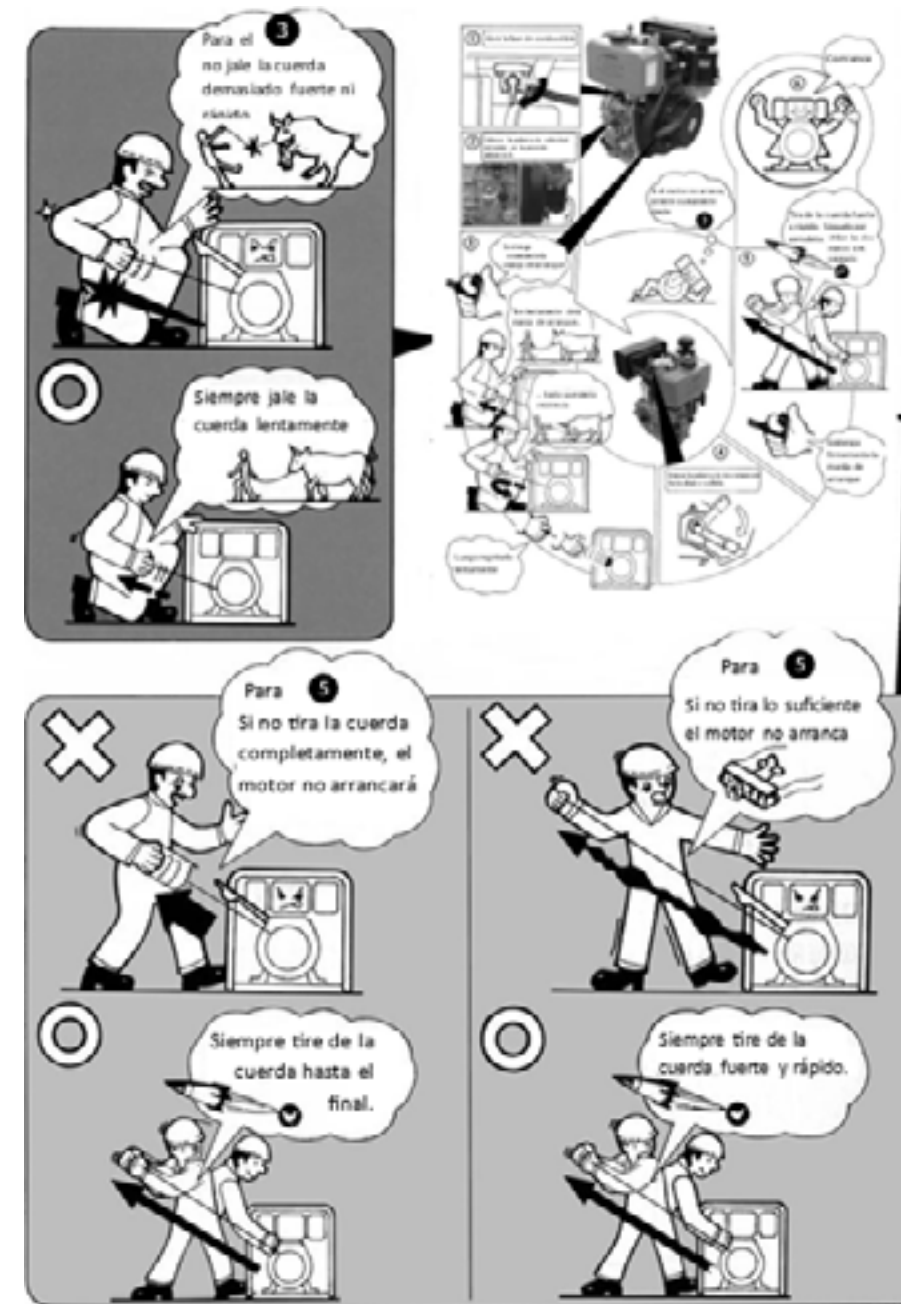
NOTA

Evite demasiado o muy poco ácido de batería. Revíselo y rellénelo una vez al mes si es necesario.



2.5 PROCEDIMIENTOS PARA ARRANCAR EL GRUPO ELECTRÓGENO

Este procedimiento se aplica a los modelos con arranque de retroceso de la serie L.





2.6 CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

2.6.1 Funcionamiento del motor diésel

1. Precaliente el motor diésel durante 3 minutos sin carga.
2. Primero verifique la altura de la palanca del aceite lubricante, si está baja rellénela. Nuestros motores diésel están equipados con un sistema de alarma que le avisará si la presión del aceite es demasiado baja. El sistema de alarma apagará el motor si la presión del aceite es demasiado baja.
3. No ajuste el perno de regulación del límite de velocidad ni el perno de ajuste de combustible. Estos pernos ya han sido colocados de fábrica; cambiarlos afectará las propiedades de rendimiento del motor



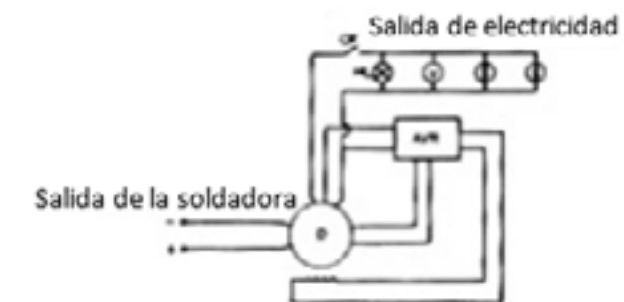
2.6.2 Comprobaciones durante el funcionamiento del motor

1. Compruebe si hay ruidos anormales.
2. Verifique si el rendimiento es bueno o malo.
3. Compruebe el color de los gases de escape (si es demasiado negro o blanco). Si existe alguna de estas condiciones, pare el motor y encuentre la causa del problema. Si no se encuentran problemas, comuníquese con su distribuidor local o con nuestra sucursal de la empresa más cercana.

2.7 CARGANDO

2.7.1 Condiciones de carga

Ejercer cargas de acuerdo con los parámetros especificados. Para obtener un esquema eléctrico de la soldadora y el generador, consulte el siguiente.



2.7.2 Producción de electricidad

1. Aumente las revoluciones por minuto (gire la palanca de velocidad a la configuración máxima) del generador para obtener la máxima potencia del generador. De lo contrario, el dispositivo regulador automático de voltaje se excitará y hacerlo durante largos períodos de tiempo provocará que el AVR se queme. Para conocer la velocidad nominal del generador, consulte el Capítulo 1, punto "1.1 Especificaciones y datos técnicos".



2. Observe el puntero del voltímetro, debe apuntar a 220 V +/- 5 % (50 Hz). (Para una configuración de 60 Hz, será 230 V +/- 5%), mientras tanto coloque el interruptor en la posición GEN (generador). Se puede emitir la tensión CA del enchufe de la fuente de alimentación.

3. Al conectar dispositivos al generador, asegúrese de conectarlos en orden. Conecte primero las cargas grandes al generador. Si todo funciona, se pueden añadir cargas más pequeñas. Si el generador se apaga, puede deberse a que la carga que consumen todos los distintos es demasiado alta. En este caso, reduzca la cantidad de dispositivos pequeños hasta que todo funcione. La potencia total extraída no debe exceder la potencia máxima de salida del generador. Consulte la tabla 1.1 para conocer las especificaciones técnicas de lo que puede generar el generador. Para restablecer el generador después de un sobregiro, déjelo reposar durante varios minutos. Si la indicación del voltímetro es demasiado alta o baja, ajuste la velocidad en consecuencia. Si hay problemas, detenga el generador inmediatamente y solucione el problema.

4. Al cambiar el interruptor a GEN se genera energía eléctrica. Al hacer esto, hay suficiente potencia para la soldadura eléctrica, pero la corriente de salida es muy pequeña. Se puede utilizar únicamente para varillas de soldadura eléctrica de menos de 3,2 mm. El soldador elegido debe estar por debajo de 130 A. Al soldar eléctricamente, la carga en el terminal de salida no debe ser superior a 1 km. Para garantizar la carga total del conjunto una idea general es (carga soldadora + carga generadora).

5. Al elegir la SOLDADURA (soldadura eléctrica), el soldador del generador generará la potencia necesaria para soldar (el enchufe del generador no tiene salida de voltaje). La corriente deseada para varias varillas de soldadura eléctrica y trabajos se puede ajustar a través del botón potenciómetro en el tablero de distribución.



Después de ajustarlo a una posición adecuada, se puede realizar la soldadura. Si se desea una corriente menor, se puede ajustar disminuyendo la velocidad del generador. Se desea la corriente máxima de soldadura, se puede ajustar disminuyendo la velocidad del generador. La corriente máxima de soldadura es 210A-220A. La corriente máxima no se puede utilizar durante largos períodos de tiempo.

6. Antes de operar el grupo soldador generador, la conexión entre el cable de soldadura eléctrica y el terminal debe estar firme y segura para evitar dañar el terminal causado por una mala superficie de contacto.

7. Durante la operación, la soldadora generadora debe estar en un lugar que tenga muy buena ventilación. Nunca cubras el motor para solucionar un problema de ventilación, ya que esto dañará tu equipo.

8. Cuando la soldadora generadora se utiliza únicamente para generar electricidad, el cable eléctrico debe apagarse o desconectarse para evitar un cortocircuito en el extremo de salida.

Amoladora taladradora, etc.9. En la Tabla 2.1 se proporcionará una referencia para varios dispositivos y la potencia requerida. Además, en la tabla 2.2 se proporcionará una tabla para varios diámetros de varillas de soldadura en comparación con la cantidad de corriente necesaria.

NOTA

No arranque más de dos máquinas a la vez. Debe iniciarse uno por uno.

No utilice el reflector junto con otras máquinas al mismo tiempo.



MODELO	CARGA	Lámpara incandescente hogar	Máquinas que aplican motor rectificador.	Máquina que aplica motor de inducción (tipo arranque por capacitancia)		
		Proyector, horno eléctrico, etc.	Amoladora taladradora, etc.	Bomba de agua, compresor de aire, etc	Carga	60 Hz
Soldadora y generador síncrono monofásico.	S6500DEW	No exceder 220/2500W	No exceder 1000/1200W	400W o 250W	3	3
					4	3

Tabla 2.1

Diámetro de la varilla de soldadura eléctrica	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0
Fuente de alimentación para soldar	25-40	40-65	50-80	100-130	160-120

Tabla 2.2

2.7.3 Carga de la batería

1. Para la soldadora con generador de arranque eléctrico, la batería de 12 V se carga automáticamente a través del regulador del generador cuando está funcionando.
2. Si el generador no se utiliza durante largos períodos de tiempo, la batería debe ser desconectado para evitar pérdida de energía de la batería.
3. No conecte los terminales negativo y positivo de la batería juntos en ningún tiempo. Hacerlo dañará la batería.
4. No invierta las polaridades al conectar los cables de la batería a la batería. Hacerlo dañará tanto la batería como el arranque eléctrico.

5. Al cargar la batería, la batería produce gases inflamables. No fume, las llamas y las chispas se acercan a la batería mientras se está cargando, ya que esto puede provocar un incendio. Para evitar chispas al conectar los cables a la batería, primero conecte los cables a la batería y luego al motor. Para desconectar los cables de la batería, primero desconecte el extremo del cable del motor.

2.8 PARANDO EL MOTOR

1. Retire la carga eléctrica del generador.
2. Coloque la palanca de velocidad en la posición "RUN" y deje que el motor funcione durante 3 minutos después de la descarga. No pare el motor diésel inmediatamente, deje que se caliente. Detener el motor diésel repentinamente puede elevar la temperatura del motor de forma anormal, bloquear la boquilla y dañar el motor diésel.



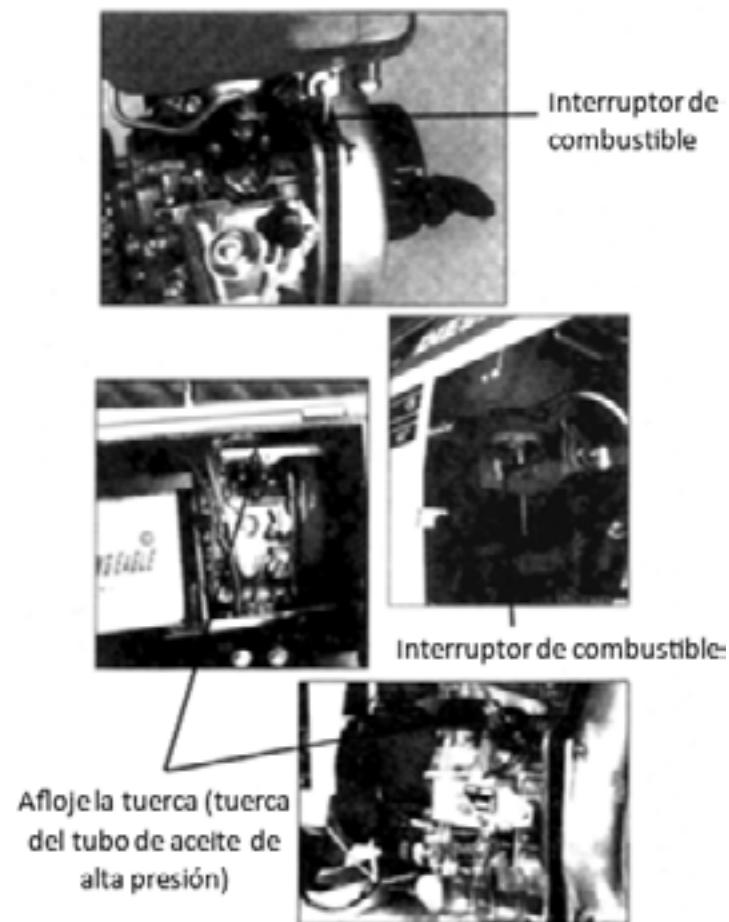
NOTA

1. Si la palanca de velocidad está en la posición "parada" y el motor está en marcha, gire el interruptor de combustible a la posición "APAGADO" o afloje la tuerca del tubo de aceite de alta presión. El motor se puede detener en más de un sentido distinto del de la palanca de velocidad.
2. Si no puede detener el motor con una carga, primero retire la carga y luego pare el motor.



03. MANTENIMIENTO

3. Presione hacia abajo la manija del freno.
4. Si está equipado con un arranque eléctrico, gire la llave a la posición "OFF".
5. Coloque la palanca de combustible en la posición "S".
6. Finalmente, tire lentamente de la manija de retroceso hasta que sienta resistencia (esto es cuando el pistón está en la carrera de compresión, donde las válvulas de admisión y escape están cerradas). Esto lo que hace es evitar que el motor se oxide cuando no está en uso.



3.1 CRONOGRAMA DE MANTENIMIENTO

Mantener su generador en buen estado prolongará su vida útil. Es necesario comprobar todo, incluido el motor diésel, la soldadora, el generador, el armario de control y el bastidor. Para los procedimientos de revisión, consulte el manual de instrucciones del subconjunto correspondiente. Si necesita estos manuales, llame a nuestra empresa y le enviaremos el suyo.

Antes de iniciar el mantenimiento, asegúrese de que el motor diésel esté apagado.

Consulte la "Tabla 3.1" para conocer el programa de mantenimiento adecuado.

	Diario	Primeras 20 hrs o Primer Mes	Cada: 100 hrs o 3 Meses	Cada: 500 hrs o 6 Meses	Cada 1,000 hrs o Cada Año
Comprobar y llenar suficiente combustible	Comprobar				
Descargar combustible		Descargar			
Compruebe y llene suficiente aceite de motor	Comprobar				
Compruebe si pierde aceite	Comprobar				
Comprobar y atronillar cada pieza fijada	Comprobar		Atonille firmemente el perno de la culata	Comprobar	
Cambiar aceite del motor		Cambiar (primera vez)	Cambiar (segunda vez)		
Limpiar el filtro de aceite				Limpiar	



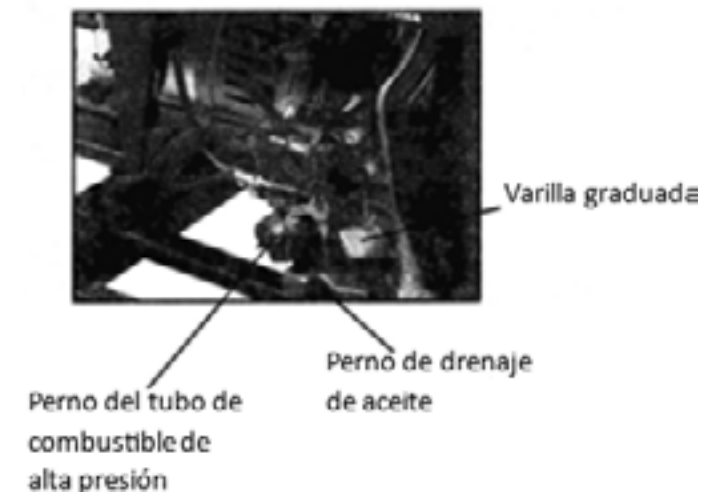
	Diario	Primeras 20 hrs o Primer Mes	Cada: 100 hrs o 3 Meses	Cada: 500 hrs o 6 Meses	Cada 1,000 hrs o Cada Año
Cambiar el elemento del filtro de aire	Si se opera en una región polvorienta, el periodo de mantenimiento debe acortarse			Cambiar	
Limpiar el filtro de combustible				Limpiar	●
Revisar bomba de aceite de alta presión				Revisar ●	
Comprobar la boquilla				Comprobar ●	
Revisar tubo de combustible				Si es necesario, cámbielo ●	
Ajuste los espacios de la puerta de entrada y salida de aire		Primera vez ●		Ajustar ●	
Moler la entrada de aire y la puerta de salida de aire					Moler ●
Intercambio de aros de pistón					Intercambiar ●
Comprobar la solución electrolítica del acumulador	Cada mes				
Compruebe el cepillo eléctrico y el anillo deslizante				Comprobar ●	
Comprobar la resistencia del aislamiento	El tiempo de parada es superior a 10 días				

NOTA

● indica que necesita llave especial, por favor contacte con el distribuidor.

3.1.1 Cambio de aceite de motor (cada 100 horas)

Saque la tapa del aceite. Retire el tapón de drenaje de aceite cuando el motor diésel aún esté caliente. Tenga cuidado con el aceite y el motor calientes, ya que podría quemarse. El perno está ubicado en la parte inferior del cilindro. Después de drenar el aceite, vuelva a colocar el perno y apriételo. Luego llene con el aceite de motor adecuado hasta el nivel adecuado



3.1.2 Calendario de mantenimiento del filtro de aire

1. Limpie el filtro de aire cada 6 meses o 500 horas de funcionamiento.
2. Si es necesario, cámbielo.
3. No utilice detergente para limpiar el elemento del filtro de aire.





NOTA

Nunca arranque el motor sin el filtro de aire. Esto puede causar daños graves al motor si entran objetos extraños en el sistema de admisión. Cambie siempre el filtro de aire a tiempo.

3.1.3 Mantenimiento del filtro de combustible

1. El filtro de combustible debe limpiarse con frecuencia para mantener el motor funcionando al máximo rendimiento.
2. El período de tiempo recomendado para limpiar el filtro de combustible es de 6 meses o 500 horas de funcionamiento.
 - a. Para hacer esto, primero drene el combustible del tanque de combustible.
 - b. Afloje los tornillos pequeños en el interruptor de combustible y retire el filtro de combustible del puerto. Utilice combustible diésel para limpiar el filtro de combustible. Además, retire el inyector de combustible y limpie el depósito de carbón que lo rodea. El plazo recomendado para ello es de 3 meses o 100 horas.

3.1.4 Tensiones de los tornillos de la cabeza del cilindro

Los pernos de la culata deben apretarse según las especificaciones. Consulte el manual del motor diésel para conocer las especificaciones y las herramientas especiales necesarias para hacerlo.



3.1.5 Comprobación de batería

Asegúrese de que el ácido de la batería esté lleno. El motor utiliza una batería de 12V. Debido a los numerosos ciclos de arranque, es posible que se agote el ácido de la batería. Además, antes de llenar, verifique que la batería no esté dañada de ninguna manera. Agregue agua destilada a la batería al llenarla. Realice controles de la batería una vez al mes.

3.2 ALMACENAMIENTO POR LARGOS PERIODOS DE TIEMPO

Si su generador necesita estar por largos períodos de tiempo, se deben hacer los siguientes preparativos.

1. Arranque el motor diésel durante 3 minutos y luego párelo.
2. Cuando el motor aún esté caliente, cambie el aceite por aceite de motor nuevo del grado adecuado.
3. Saque el tapón de goma de la tapa de la culata y ponga 2 CC de aceite lubricante en él, luego cubra el tapón nuevamente.
4. Para soldadoras con generador de arranque manual, presione la manija de descompresión hacia abajo y tire de la manija de retroceso 2 o 3 veces. Esto empuja la entrada hacia afuera. (No arranque el motor)
5. Para un generador con arranque eléctrico, presione la manija de descompresión hacia abajo y haga girar el motor durante 2 a 3 segundos. para hacer esto, coloque el interruptor de arranque en la posición "arranque". (No arranque el motor diésel)



04. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

6. Finalmente, tire del arrancador de retroceso hasta que sienta resistencia; esto es cuando el pistón está en la carrera de compresión donde las válvulas de admisión y escape están cerradas. Tener las válvulas de admisión y escape cerradas evitará la oxidación, ya que la humedad no puede ingresar a la cámara de combustión.

7. Limpie el motor y guárdelo en un lugar seco.

4.1 PROCEDIMIENTOS DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

	PROBLEMA	CAUSA
No se puede arrancar el motor de diésel	No hay suficiente combustible	Agregue suficiente combustible
	El interruptor de combustible no está en la posición de abierto	Gire el interruptor de combustible a la posición "abierto"
	La bomba de alta presión y la boquilla no inyectan combustible o la cantidad inyectada es menor	Desmontar la boquilla y ajustarla en la mesa de pruebas
	Palanca de control de velocidad no está en la posición "marcha"	Gire la palanca de control de velocidad a la posición "marcha"
	Comprobar nivel de aceite lubricante	La cantidad estándar de aceite lubricante debe estar entre la graduación alta "H" y la baja "L"
	No es rápido ni potente tirar del arrancador reactivo	Arranque el motor diésel de acuerdo con los requisitos de "Procedimientos de inicio de operación"
	Hay suciedad en la boquilla La acumuladora no tiene electricidad	Limpiar la boquilla Cargue el acumulador o cámbielo



	PROBLEMA	CAUSA
El generador no puede generar electricidad y no tiene voltaje de soldadura	El interruptor principal (NFB) no está activado	Gire la manija del interruptor principal a la posición "encendido"
	El generador no puede generar electricidad y no tiene voltaje de soldadura	Cambie la escobilla del enchufe
	El contacto del enchufe es malo.	Ajuste los pies de contacto del enchufe
	No se pueden alcanzar las revoluciones nominales del motor	Haga que alcance la revolución nominal de acuerdo con los requisitos.
	La gobernadora automática AVR está dañada	Cámbielo
	El potenciómetro de regulación de corriente para soldadura eléctrica está dañado.	Cámbielo

Si aún tiene problemas, comuníquese con su distribuidor más cercano o directamente con nuestra empresa si es necesario.

4.2 PREGUNTAS Y DUDAS

Si no entiende nada o tiene alguna pregunta, no dude en ponerse en contacto con su distribuidor local o directamente con nuestra empresa. A continuación, se muestra una lista de información que debe tener lista antes de comunicarse con su distribuidor local o con nosotros.

1. Modelo de generador con motor diésel y número de modelo del motor.
2. Estado de residencia.
3. Número de horas de funcionamiento del equipo junto con el problema ocurrido.
4. Una condición detallada y el momento en que ocurrió el problema, en otras palabras, el clima y la atmósfera.



SÍGUENOS EN

www.mpower.com.mx



@mpowermexico



MANUAL DE OPERACIÓN



ESCRÍBENOS

+52 211 06 26 80



6500DWE